

# › Machine's Catalogue

Catalogo macchine

기계 카탈로그

機械綜合カタログ

钢筋加工设备目录



**SCHNELL**  
G R O U P



## › Machine's Catalogue

Catalogo macchine  
기계 카탈로그  
機械総合カタログ  
钢筋加工设备目录







Schnell Group is a multinational reality made up of **12 companies** - 7 for the production of machines, 1 for software development and 4 for service supply - world leader in the field of automatic machines and software for rebar processing. Today, a **complete range of machines and plants**, characterizes the production of Schnell companies: from the small job site machines to the big cutting plants, from the automatic bending robots to the powerful stirrup benders and shaping machines; from the assembling and cage making machines to the innovative plants for electro-welded mesh processing; from the lifting equipment to the innovative building systems. And moreover, business software programs for the optimization of all reinforced rebar processes.

Il Gruppo Schnell è una realtà multinazionale di **12 aziende** - 7 produttive, 1 di software e 4 di servizi - leader a livello mondiale nel settore delle macchine automatiche e software per la lavorazione del ferro da cemento armato. Oggi, una **gamma completa di macchine ed impianti**, caratterizza la produzione delle aziende del gruppo: dalle piccole macchine da cantiere, ai grandi impianti di taglio e sagomatura dalle barre; dai robot automatici di piega, alle potenti staffatrici e sagomatrici da rotolo; dalle assemblatrici di gabbie e pali, agli innovativi impianti per la produzione di reti elettrosaldati; dai sistemi di movimentazione del materiale, agli impianti per la realizzazione di elementi costruttivi innovativi. E poi i software di gestione per l'ottimizzazione di tutto il processo di lavorazione del ferro da cemento armato.

슈넬그룹은 철근 가공을 위한 자동기계와 소프트웨어 분야에서 세계의 선두에 있으며, 7개의 기계제작사와 1개의 소프트웨어사, 4개의 서비스 유통사 등의 12개 회사로 구성된 다국적 기업입니다. 현재, 슈넬에서 생산하는 기계와 설비는 다음과 같습니다. 소형 현장기계에서 대형절단설비, 자동밴딩로봇에서 강력한 스트립 밴딩기 및 형상 가공기, 조립과 케이지 제작기계에서 전기 용접철망을 위한 혁신적인 설비, 양중장비에서 혁신적인 건물 시스템, 모든 철근콘크리트 철근 제작 공정의 최적화 소프트웨어.

Schnellグループは鉄筋加工機と鉄筋加工に関するビジネスソフトウェアの分野におけるリーディングカンパニーに成長しました。世界各国12社のグループ会社の内、7社は機械製造、1社はソフト開発、4社は部品供給・メンテナンス等アフターサービスを行っております。小型の現場加工機から、鉄筋切断ライン、自動曲げ機、先組み製品編成機、鉄筋籠編製機、革新的なメッシュ溶接ライン、吊り具、最新の建築システムに至るまで、鉄筋加工に関する全ての分野を網羅する製品によって、Schnellグループは形成されております。更に、その鉄筋加工を支える、歩留まり最適化プログラムを含んだ、ビジネスソフト開発にも取り組んでおります。

Schnell (施耐尔)集团是一家跨国企业，拥有12个分公司，其中7家为设备生产企业，1家软件设计公司 and 4家服务公司。施耐尔集团是世界范围内自动化钢筋加工设备和软件领域的领导性企业。如今，施耐尔集团可以提供完整范围的设备和生产线：从小型工地用的机器到大型剪切生产线，从自动弯曲中心到强力自动弯箍机和多功能加工中心；从钢筋组合生产线和钢筋笼成型机到创新的电焊网加工生产线；从起吊设备到创新的建材系统。另外，施耐尔还可以提供钢筋加工中心生产优化管理软件。





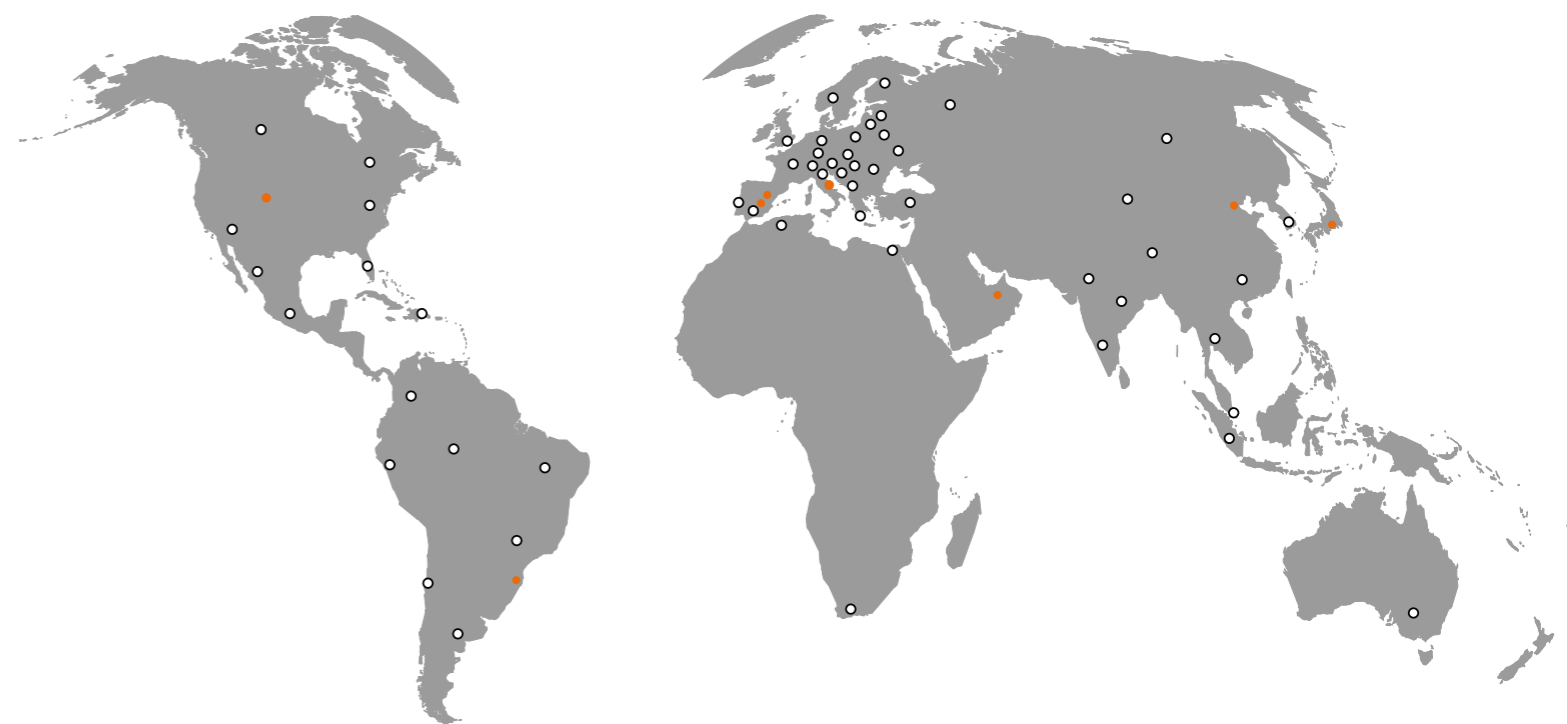
Schnell is a global company operating in over **150 countries** through its network of branches, and its **50 importers and agents**. A network of over **40 assistance centers** ensures a fast and efficient service and a worldwide training and technical advice. Approximately **150 licences** deposited and widespread to international level by a staff of **30 mechanical and electronic engineers**, daily engaged in research, development and design of new products for all the group's companies. A production area of more than **40,000 sqm**, **4 factories** around the world and **350 employees**.

Schnell è un'azienda globale operativa in oltre **150 paesi** attraverso la sua rete di filiali, e agli oltre **50 fra importatori ed agenti**. Una capillare rete di oltre **40 centri di assistenza** garantisce un servizio di assistenza efficiente e veloce oltre a fornire in tutto il mondo formazione e consulenza tecnica. Circa **150 brevetti** depositati ed estesi a livello internazionale da uno staff di **30 ingegneri meccanici ed elettronici**, impegnati quotidianamente nella ricerca, sviluppo e progettazione di nuovi prodotti per tutte le aziende del gruppo. Oltre **40.000 mq** lo spazio produttivo dei **4 stabilimenti** di tutto il mondo per un totale di **350 dipendenti**.

슈넬은 지사망과 50개 수입사와 에이전트를 통하여 150개 나라에서 운영되는 공기업입니다. 매일 40개 이상의 지원센터는 빠르고 효율적인 서비스와 세계 도처에서의 교육과 기술지원을 수행합니다. 약 150개의 라이선스를 가지고 있으며, 30명의 기계와 전기 기술자 중의 한명은 국제적 수준을 가지고 있는 기술자들이 모든 그룹의 회사에서 새로운 제품의 연구와 개발, 설계에 매일 종사하고 있습니다. 그리고, 40,000㎡ 이상의 생산시설과 세계 도처에 4개의 공장, 350명의 직원이 있습니다.

Schnell社は150の国と地域を各支店、代理店のネットワークで結ぶグローバルカンパニーです。このネットワーク網(40拠点のサービスセンター)を活かし、国境を越えた迅速で的確なサービスを行っております。約150のライセンスを取得し、国際規格レベルを満たす為、30名のメカ・電気エンジニアが日々市場調査し、グループ全体に対して製品の品質向上と新製品の開発を続けております。機械製造エリアは40,000㎡以上の敷地を有し、従業員350名、世界4工場で生産しております。

施耐尔是一家国际公司，销售网络分布于150多个国家。由40多个技术服务中心组成的网络可以保证及时、高效的服务和国际化的培训与技术指导。拥有约150项国际专利，30多名机械和电气工程师从事研究、开发工作并且为集团下所有公司设计新产品。4万多平米的生产面积，全球有4个工厂和350名员工。



Certificate nr. 50 100 7239



Certificate nr. 50 100 10838



CERTIFIED UNI EN ISO 9001:2008



Range  
Gamma - 사업영역 - 製品一覽 - 产品范围

JOB SITE MACHINES Macchine da cantiere 현장 기계 現場用加工機 工地现场用机器	REBAR PROCESSING Lavorazione ferro in barre 철근 가공 直棒加工機 棒材钢筋加工设备	COILED WIRE PROCESSING Lavorazione ferro in rotoli 코일 가공 코일加工機 盘条钢筋加工设备	REINFORCEMENT ASSEMBLY Assemblaggio Armature 철근 조립 鉄筋組立機 钢筋组合设备	MESH PROCESSING Lavorazione reti 철망 가공 メッシュ編成機 钢筋网加工设备	LIFTING DEVICES Mezzi di sollevamento 양중장치 吊り具 吊装设备	BUSINESS APPLICATION SOFTWARE Programmi di gestione 산업용 소프트웨어 ビジネスソフトウェア 钢筋加工生产管理软件
<p><b>Shear</b> - 절단기- 切断機 - 切断机 . C2 / C4 . C50 Export</p> <p><b>Benders</b> - 밴딩기- 曲げ機 - 弯曲机 . P3 . P3 S Electronic . P45 Pro . P55 Sintesi KS31 . Cer 32 T</p> <p><b>Combined</b> - 복합기- 切断·曲げ複合機 - 切弯两用机 . CB3</p>	<p><b>Automatic feeder</b> - 자동 공급기 - 自動供給装置 - 自动上料系统 . MegaGenius</p> <p><b>Shear Line</b> - 쉬어라인 - 切断ライン - 剪切线 . Shear Line 150 . Shear Line 300 / 500 Superfast . Shear Line 300 Bridge Superfast</p> <p><b>Cutting benches</b> - 절단 벤치 - 切断ベンチ - 剪切工作台 . Bat . Optibat . Moby Pocket . Opti Pocket</p> <p><b>Robot Benders</b> - 로봇 밴딩기 - 太物曲げ機 - 数控弯曲中心 . Monorobot 60 Servo . Roboclassic 45 . Robomaster 45 . Robomaster 60 Servo</p> <p><b>Multipurpose centres</b> - 다목적 기계 - 曲·切断複合機 - 多功能加工中心 . Bar Wiser 22 N . Bar Wiser 22 S . Bar Wiser 22 N MF . Bar Wiser 22 S MF . Bar Wiser 28 . Bar Wiser 28 MF</p>	<p><b>Stirrup bender Prima 8</b> - 스트럽 밴딩기 프리마 8 - 코일加工機Prima 8 - 数控弯箍机 Prima 8</p> <p><b>Serie 13/14 Stirrup benders</b> - 시리즈 13/14 스트럽 밴딩기- 코일加工機D13/14시리즈 - 13/14系列数控弯箍机 Prima R . Formula . Formula Sapiens 14</p> <p><b>Serie 16 Stirrup benders</b> - 시리즈 16 스트럽 밴딩기 - 코일加工機D16시리즈 - 16系列数控弯箍机 . Prima 16 . Nextra 16 Evo . Coil 16 Evo</p> <p><b>Serie 20 Stirrup benders</b> - 시리즈 20 스트럽 밴딩기 - 코일加工機D20시리즈 - 20系列数控弯箍机 Coil 20 MF</p> <p><b>Serie "Eura" stirrup and shaping centres</b> - 시리즈 "유라" 스트럽과 형상 가공기계 - 코일複合加工機EURA시리즈 - "Eura" 系列弯箍机和弯曲中心 . Eura 16 Evo . Eura 16 Bridge Evo . Eura 20 MF</p> <p><b>Straightening machines</b> - 직선화 기계 - 直線機 - 钢筋调直机 . Reta 13 . Reta 16 HS . Hyper 16</p>	<p><b>Assembling machines</b> - 조립 기계 - 鉄筋先組み機 - 钢筋组合设备 . Idea . Multi Assembler . Spirex</p> <p><b>Cage making machines</b> - 케이지 제작기계 - 鉄筋籠編成機 - 钢筋笼成型机 . CM 1100 xp . CM Pro . CM Pro telescope . CM Quadra</p>	<p><b>Welding mesh processing plant</b> - 용접철망 가공설비 - 메ッシュ溶接機 - 钢筋网焊接生产线 . Mesh Line BB . Mesh Line BC (vedi catalogo SWS)</p> <p><b>Cold rolling line</b> - 냉간 라인 - 冷間圧延ライン - 冷轧带肋钢筋生产线 . CRL (vedi catalogo SWS)</p> <p><b>Mesh cutting machines</b> - 철망 절단기계 - 메ッシュカッター - 切网机 . TRG 1D . TRG 2D</p> <p><b>Mesh bending machines</b> - 철망 밴딩기계 - 메ッシュベンダー - 弯网机 . PRE . PRT Titan</p>	<p>Col Flipper Coil Spider Bar Spider Easy Mesh Spider</p> <p>Graphico Optimo Grafo Cad Grafo Trax Grafo Gest Grafo Boss</p>	

**SMART**  
Gruppo Schnell

SMART 13 COIL  
SMART 13 BAR  
ROBO SMART 45





**New Smart Line**  
*Top quality at minimum price*  
최소가격에 최고 성능 최신 스마트 라인  
高品質·低價格  
新精灵版生产线, 高品质.低价格



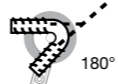
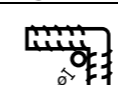


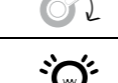
**Smart 13  
Coil**



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • 코일加工機 • 数控弯箍机



**SMART**  
GruppoSchnell

 $\phi 1$	Single strand $\div$ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim \phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 $\div$ 13 mm	# 2 $\div$ # 4
 $\phi 2$	Double strand $\div$ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim \phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 $\div$ 8 mm	# 2
 180°	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
 $\phi$	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	18 $\div$ 50 mm	3/4 $\div$ 2"
 n/min	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	75 m / min	235 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1110° / sec	
 KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	3 kW / h	

# Smart 13 Bar



Stirrup bender from bar • Staffatrice da barra • 철근용 스트립 밴딩기 • 直棒加工機  
• 直条上料的弯箍机



## SMART GruppoSchnell

$\phi$ max mm	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: ~ $\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
$\phi$ max mm	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: ~ $\phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
180°	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
$\phi$	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	25 ÷ 50 mm	1" ÷ 2"
m/mm	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	110 m / min	350 ft / min
/sec	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1110° / sec	
KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	3 kW h	

# Robo Smart 45



Robot benders • Centri di sagomatura • 로봇 밴딩기 • 太物曲げ機 • 数控弯曲中心



## SMART GruppoSchnell



$\phi$	N° of bars for each $\phi$ mm N° 철근 $\phi$ mm 最大本数 $\phi$ mm 不同钢筋直径时加工的根数	1 - 40mm	1 - #11
		2 - 32mm	2 - #9
		2 - 25mm	2 - #9
		4 - 20mm	4 - #6
		5 - 16mm	5 - #5
/sec	Max bending speed 최대 밴딩속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	35 - 54°/sec	
m/min	Bending displacement speed 밴딩 이동속도 벤딩이동속도 弯曲机横向移动速度	28 m/min	90 ft/min
KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	3 KW/h	

# Job site machine



# Professional Benders



C2



C4



P 3 S Electronic



CB 3



CER 32 T

Mod.	65 Kg/mm <sup>2</sup>				A 706				KW	h a b	Kg	
	n.	1	2	3	4	1	2	3				4
C/2	∅	28	20	16	12	#9	#6	#5	#4	4	1250x450x950(h)mm 2'-8"x3'-11"x2'-12"	350 kg 770 lb
C/4	∅	36	28	22	20	#11	#9	#7	#6	9,2	1610x600x1100(h)mm 5'-3"x1'-11"x3'-7"	600 kg 1320 lb
C/50 Export	∅	40	32	25	20	#11	#9	#8	#6	4	860x1030x510(h)mm 2'-10"x3'-3"x1'-8"	750 kg 1640 lb

Mod.	65 Kg/mm <sup>2</sup>				A 706				RPM 转/分钟	KW	h a b	Kg	
	n.	1	2	3	5	1	2	3					5
P/3 P/3S electronic	∅	32	25	20	16	#9	#7	#6	#5	8 16	2,3 3,1	660x1000x850(h)mm 2'-2"x3'-3"x2'-9"	400 kg 883 lb

Mod.	65 Kg/mm <sup>2</sup>				A 706				RPM 转/分钟	KW	h a b	Kg	
	n.	1	2	3	5	1	2	3					5
CB/3										8	2.3	880x1000x1000(h)mm 2'-10"x3'-3"x3'-3"	450 kg 992 lb
	∅	26	20	14	12	#8	#6	#4	#3				
	∅	32	25	20	16	#9	#7	#6	#5				

Mod.	∅ max		min bending radius 최소 밴딩 반지름 最小弯曲半径	RPM 转/分钟	KW	h a b	Kg
	single strand 1개 철근 1本加工 单根钢筋						
CER 32 T	6 ÷ 32 #3 ÷ #9		15 cm 6"	20 30	1,8	800x700x940(h)mm 2'-7"x2'-3"x3'-3"	320 kg 705 lb



P 45 Pro



P 55 Sintesi



Mod.	65 Kg/mm <sup>2</sup>				A 706				RPM 转/分钟	KW	h a b	Kg	
	n.	1	2	3	4	1	2	3					4
P45 Pro	∅	40	32	22	20	#11	#9	#8	#6	6,5 10	3	1315x900x850(h)mm 4'-4"x2'-11"x2'-9"	860 kg 1890 lb
P55 Sintesi	∅	45	35	28	25	#14	#11	#9	#8	6 9	2,5 3,7	850x1800x900(h)mm 2'-9"x6'x2'-11"	1100 kg 2427 lb



# Mega Genius



# Mega Genius



**The automatic feeder Mega Genius** is our latest novelty. It takes, counts and moves the bars for shear-line feeding in a completely automatic way. With Mega Genius **no more manual taking of the bars** is required that is to say:

- Shear-lines higher productivity;
- No need of dangerous bar handling;
- Possibility to feed the shear-lines with a higher number of bars of different diameter and length;
- Higher flexibility of the plant and possibility of optimize cutting stages;
- Drastic reduction in noise production and costs.

**Il caricatore automatico Mega Genius** è una novità assoluta. Preleva, conta e trasporta le barre alimentando linee di taglio in modo completamente automatico. Con Mega Genius **sparisce la fase di "svergatura" manuale delle barre** e pertanto ne deriva:

- Maggiore produttività della linea di taglio;
- Eliminazione della pericolosa fase di "svergatura" delle barre;
- Possibilità di alimentare le linee di taglio avendo a disposizione un maggior numero di barre di diametro e lunghezze diverse;
- Aumento della flessibilità dell'impianto e della possibilità di ottimizzare i tagli;
- Drastica riduzione della rumorosità e dei costi.

메가지니어스 자동 공급기는 우리의 전락상품입니다. 이것은 완전 자동으로 쉬어라인에 공급하는 철근을 가져와 계수하고 이동 시킵니다. 철근의 수동 공급을 하지 않고 메가지니어스를 사용하면 다음과 같은 장점이 있습니다.

- 쉬어라인의 생산성 향상
- 철근 취급의 위험성 제거
- 다양한 직경과 길이를 많이 사용하여도 쉬어라인에 공급 가능
- 설비의 높은 유연성과 절단 단계에서 최적화 가능
- 불량과 비용의 혁신적인 감소.

新製品「Mega Genius」は画期的な自動供給装置です。定尺母材の本数をカウント、搬送し機械に投入する全自動供給装置です。「Mega Genius」を使用する場合、作業者が手で鉄筋を供給する必要がありません。

- つまり、以下の事が可能となります。
- 切断ラインの生産性向上
  - 鉄筋取り扱いに伴う危険作業の軽減
  - 鉄筋径間違い、定尺選定間違いの防止(一度に多くの鉄筋を供給)
  - 定尺選定の柔軟性を向上、切断時の歩留まりを向上
  - 騒音とコストの劇的な削減。

MegaGenius自动喂料系统是我们的新产品。MegaGenius可以用完全自动的方式为剪切线拿起、计数和移动钢筋。如果配备了MegaGenius, 就不需要人工上料了。优点:

- 使剪切线获得更高的生产能力;
- 不再需要人工进行辛苦而且危险的钢筋搬运工作;
- 使得可以向剪切线一次供应更多的不同直径或长度的钢筋;
- 生产线更加灵活, 可以优化剪切过程;
- 极大减少生产噪音和成本。



# Shear Line



# Shear Line



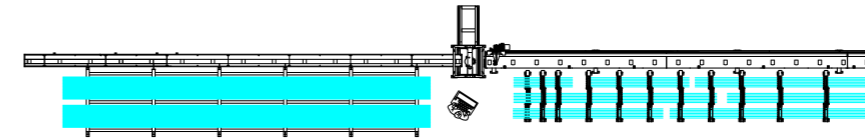
CHV 160



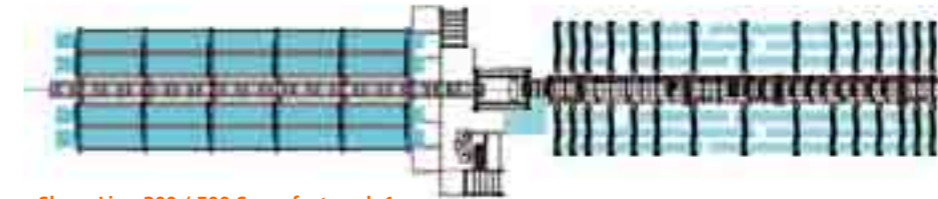
CGS 300



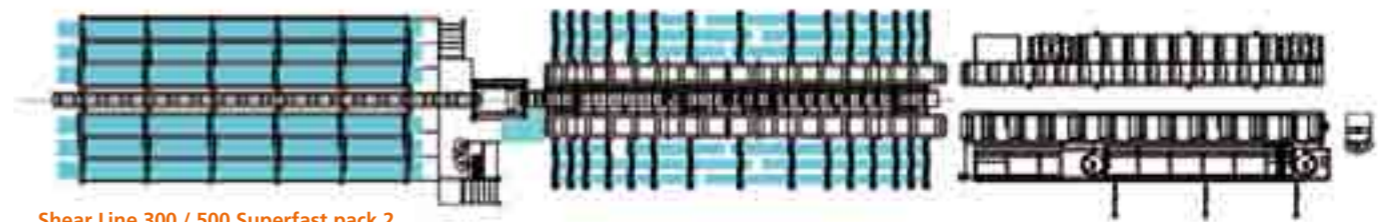
CGS 500



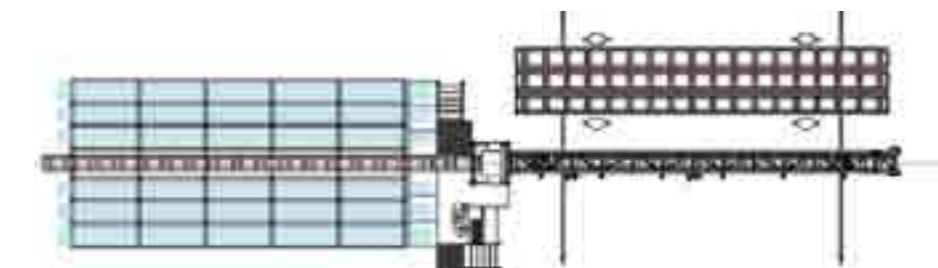
Shear Line 150



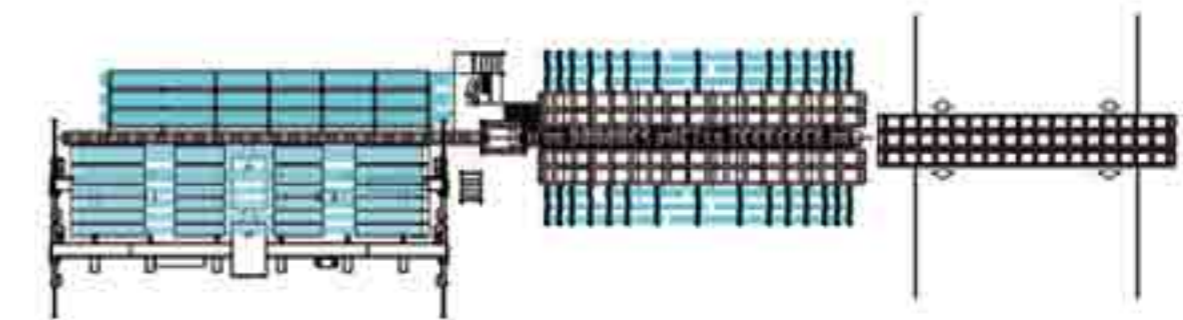
Shear Line 300 / 500 Superfast pack 1



Shear Line 300 / 500 Superfast pack 2



Shear Line 300 Bridge Superfast



Shear Line 500 with Mega Genius

Mod.	65 Kg/mm <sup>2</sup>							A 706								
	n.	1	2	3	5	6	9	11	1	2	3	5	6	9		11
CHV 160	∅	50	36	32	25	20	14	12	#14	#11	#10	#8	#6	#4	#3	16
	n.	1	3	8	10	12	16	20	1	2	4	5	12	16	20	10 - 12
CGS 300	∅	50	40	32	25	20	16	12	#14	#11	#10	#9	#6	#5	#4	
	n.	2	6	14	18	22	28	30	1	4	8	14	15	18	28	12 - 15
CGS 500	∅	50	40	32	25	20	16	14	#18	#14	#11	#10	#9	#7	#5	



# Shear Line Components



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线



1



2



5



3



4



6



7

**1. FA:** storage racks  
저장 랙  
母材ラック  
原料儲存架

**2. VA:** Entry conveyor  
인입 컨베이어  
供給コンベア  
喂料轨道

**3. RACK:** The rack allows collecting the cut bars and making them up into bundles when further processing is not required. 랙은 절단철근의 수집과 다음 공정이 없는 철근에 대해 번들 작업을 가능하게 합니다. 切断した製品を結束する為のラック。次工程(曲げ)が不要の際に使用します。落地式钢筋收集仓。可以收集定尺钢筋，如果不需要再弯曲可以将这些钢筋打捆。

**4. T:** Storage optimisers. Allows completion and lengthwise transfer of bundles of bars requiring subsequent bending. 최적화 이송장치는 다음의 밴딩공정이 요구되는 철근의 번들을 길이 방향으로 전달하여 완료 합니다. 最適化切断用ラック。(歩留まり計算済み加工品帳に使用)各収納ポジションに製品排出し、曲げ工程へ縦方向の搬送が可能です。钢筋优化收集仓。可以收集定尺钢筋并将需要进一步弯曲的钢筋成捆纵向传送。

**5. POCKET:** Soundproofed cradle storage optimiser. it can be loaded and unloaded without any priority or sequence restriction. 방음 크래들 저장소 최적화 장치. 이것은 우선순위나 순서에 따르지 않고 적재하거나 하역할 수 있게 합니다. 最適化切断用防音ラック。(歩留まり計算済み加工品帳に使用)切断済み製品を、任意の順番で排出する事が可能です。(排出の順番を前後させる事が出来ます)。具有防噪音保护的优化收集框。可以不受先后顺序的限制收集和卸载钢筋。

# Shear Line Components



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线



8



9



10



11



12



13

**6. CPO:** Mobile optimizing roller carriage. For storing and transferring bundles of bars cut to size towards subsequent machining operations. 이동최적화롤러 대차. 다음공정의 가공작업을 할 수 있도록 절단철근의 번들을 저장하고 전달. 最適化切断用可動式ラック。(歩留まり計算済み加工品帳に使用)切断済み製品を、次工程に合せたタイミングで搬送する事が可能です。(出た物から曲げ工程へ)。移动式钢筋优化分配车。可以收集并向下游的机器输送定尺钢筋。

**7 CP:** Mobile roller distribution carriage. For storing and transferring bundles of bars cut to size towards subsequent working operations. 이동 롤러 분배 대차. 다음 공정의 작업을 할 수 있도록 절단철근의 번들을 저장하고 전달. 可動式ラック。切断済み製品を、次工程に合せたタイミングで搬送する事が可能です。移动式钢筋优化分配车。可以收集并向下游的机器输送定尺钢筋。

**8. ALC 4:** Chain-drive feeders. Encapsulates the function of storage unit and height recovery. 체인구동공급기. 저장장치와적재장치기능. チェーン式搬送装置。高低差のあるコンベアに供給が可能です。鏈式喂料机构。集中了钢筋储存和高低过度功能。

**9. CC:** mobile commissioning carriage. To unload the cut bars onto the floor classifying them in specific deposits. 이동운전 대차. 저장장치에 분류된 절단철근을 바닥에 하역. 可動式排出装置。床上的ポケットに製品を排出します。移动式钢筋运输车。可以在轨道上移动，把钢筋卸到地面上并分类存放不同的位置。

**10. VRP:** distribution tracks. They allow storing cut bars and act as storage unit for subsequent working operations. 분배 트랙. 절단철근을 저장하여 다음 작업을 위한 저장장치로 사용. 排出装置。次工程エリアに製品を排出します。钢筋分配轨道。可以储存剪切后的定尺钢筋或为下游设备储存钢筋。

**11. BLF/3:** Bending bench equipped with idle rolls and working platform 자유롤러와 작업대가 있는 밴딩벤치. 曲げ機用テーブル. 弯曲工作台配备有空转辊轮和工作平台。

**12 B12 MFC:** Bending Bench with 2 roller tracks: 1 track with rubber-lined motorized rollers, and 1 roller track with idle rolls. 2개의 롤러트랙이 있는 밴딩벤치: 모터구동 고무코팅롤러가 있는 트랙 1개, 자유롤러가 있는 트랙 1개. 曲げ機用ローラーコンベア(2ライン): 라인1はラバーローラー(モーター駆動)、ライン2はフリーローラータイプです(モーター駆動なし)。弯曲工作台具有2个辊轮轨道，其中1个轨道为电动钢筋输送轨道，1个空转辊轮轨道。

**13. PT:** Roller conveyor. Allows lengthwise transfer of bundles of bars. 롤러 컨베이어. 철근 번들의 길이 방향 이송. ローラーコンベア(縦方向搬送)。输送轨道。可以纵向输送成捆的钢筋。



# Shear Line 150



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线



VBM1 150

# Shear Line 300 Superfast



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线



VMT 300



# Shear Line 300 Bridge Superfast



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线



VMT 300



# Shear Line 500 Superfast



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线



VMT 500





# Shear Line



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线

# Shear Line



Shear Lines • Impianti di taglio • 쉬어라인 • 切断ライン • 剪切线

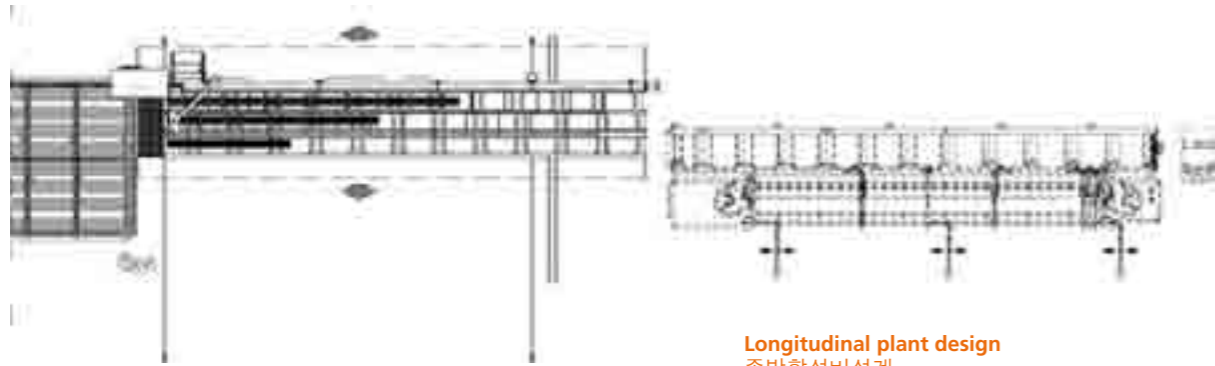




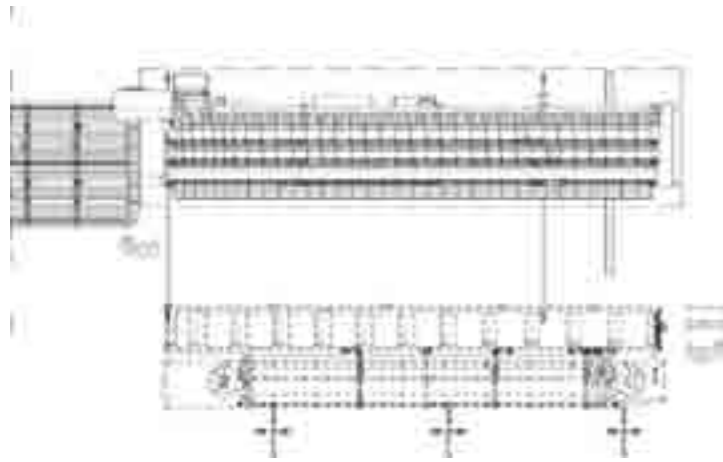
# Cutting Benches



Cutting benches • Banchi di taglio • 절단 벤치 • 切断ベンチ • 移动式剪切工作台



**Longitudinal plant design**  
 종방향설비설계  
 長手方向デザイン  
 纵向送料生产线设计  
 (BAT, OPTIBAT)



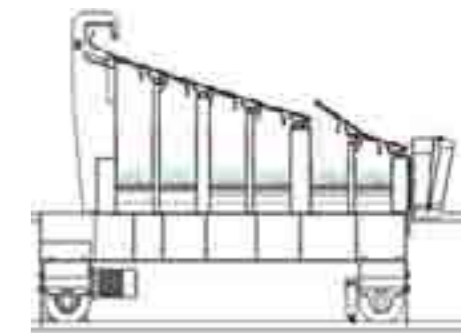
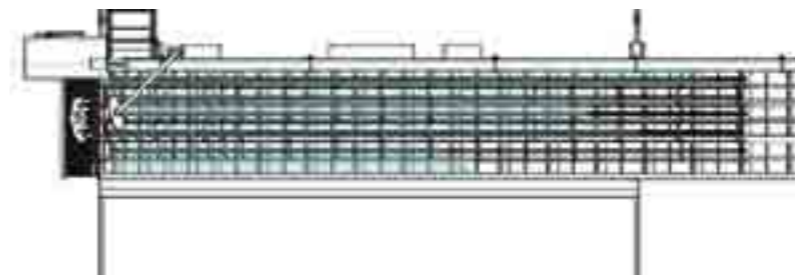
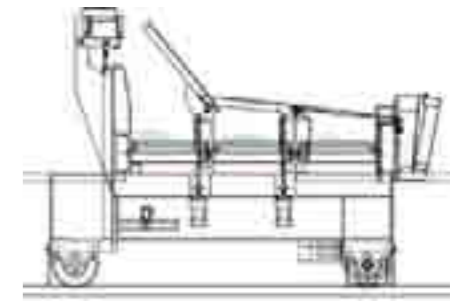
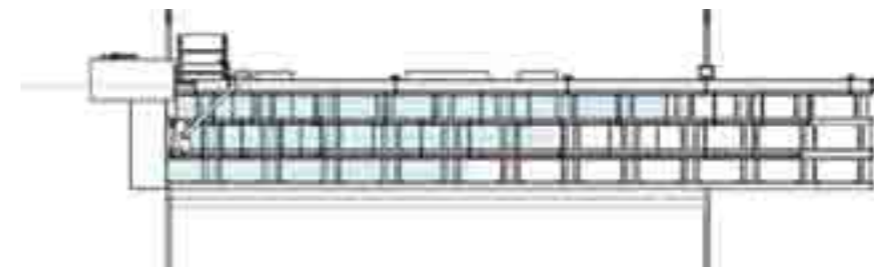
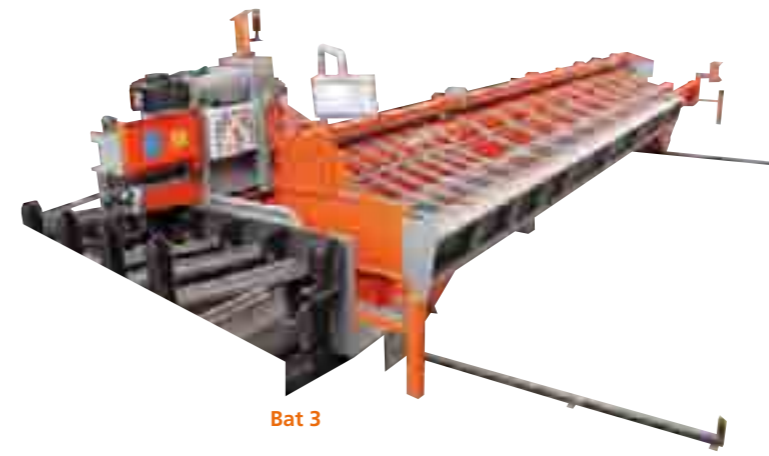
**Lateral plant design**  
 횡방향 설비 설계  
 幅方向デザイン  
 侧向送料生产线设计  
 (MOBIPOCKET, OPTIPOCKET)

		65T		100T Servo	
 ø max mm	Cutting capacity 절단 능력 切断能力 剪切能力	n° 1 ø	32mm	#10	40mm #11
		n° 2 ø	26mm	#8	32mm #10
		n° 3 ø	20mm	#6	26mm #8
		n° 4 ø	16mm	#5	20mm #6
		n° 5 ø			16mm #5
 min	N° cuts/min. 切断本数/分 每分钟剪切次数	30		25	
 m/mm	Max pulling speed 최대 공급속도 最大牽引スピード 最大牽引速度		115m/min	378ft/min	135m/min 445ft/min
		<i>Max pulling speed with Brushless (optional)</i> 브러쉬리스 최대 공급속도 (선택사항) 最大牽引スピード (オプションモーター付) 采用无刷伺服电机 (可选项) 时的最大牽引速度	160m/min	525ft/min	
 m/mm	Displacement speed on rails 레일에서 이동속도 本体移動スピード(レール上) 在轨道上的位移速度	12m/min	39ft/min	12m/min	39ft/min
 kW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗	from 8 to 10 kW/h 8 에서 10 까지 kW/h 从 8 到 10 kW/h		from 9 to 12 kW/h 9 에서 12 까지 kW/h 从 9 到 12 kW/h	

# Bat



Cutting benches • Banchi di taglio • 절단 벤치 • 切断ベンチ • 移动式剪切工作台





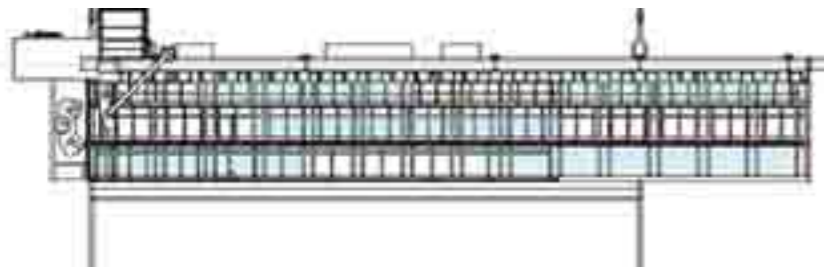
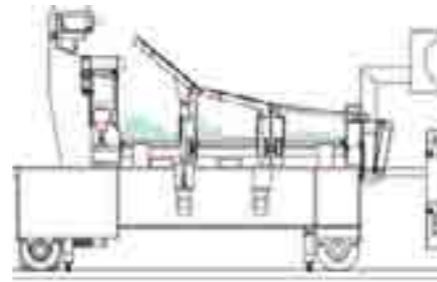
# Optibat



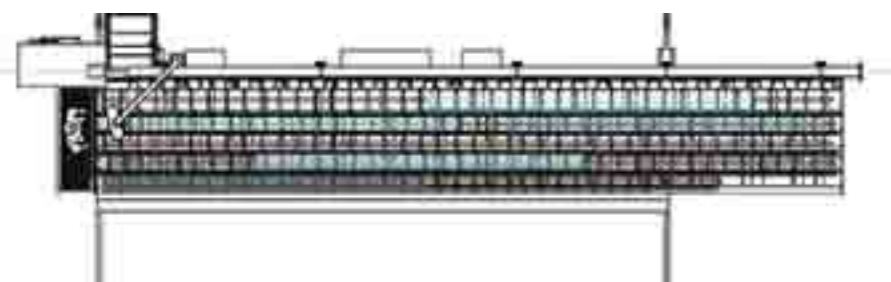
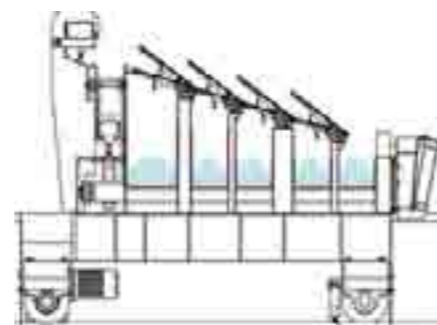
Cutting benches • Banchi di taglio • 절단 벤치 • 切断ベンチ • 移动式剪切工作台



Optibat 3



Optibat 5



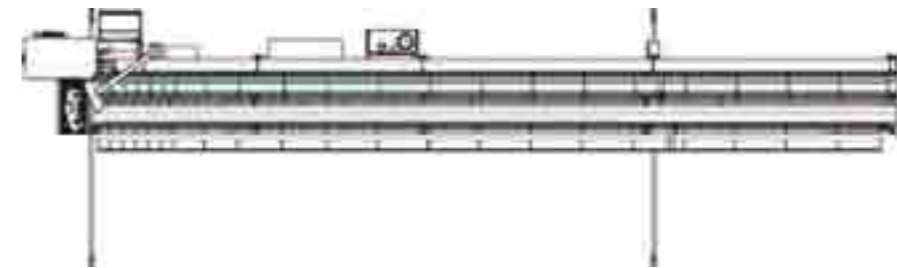
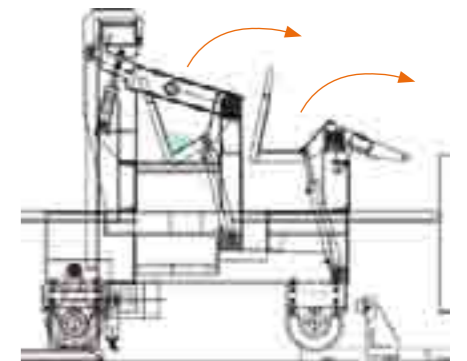
# Mobipocket Optipocket



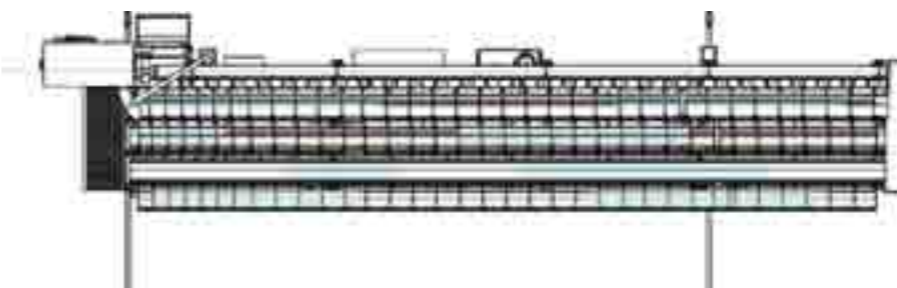
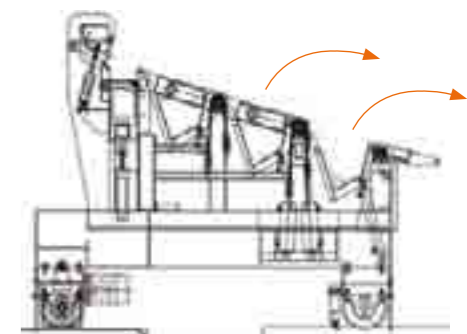
Cutting benches • Banchi di taglio • 절단 벤치 • 切断ベンチ • 移动式剪切工作台



Mobipocket



Optipocket





# Monorobot 60 Servo



Robot benders • Centri di sagomatura • 로봇 밴딩기 • 太物曲げ機 • 数控弯曲中心



<p>N° of bars for each ø mm (optional) N° 철근 ø mm (선택사항) 最大本数 ømm (オプション) 不同钢筋直径时加工的根数 (可选项)</p>	1 - 40mm	1 - #11
	2 - 32mm	2 - #10
	3 - 28mm	3 - #9
	4 - 25mm	4 - #8
	5 - 20mm	5 - #6
<p>N° of bars for each ø mm N° 철근 ø mm 最大本数 ømm 不同钢筋直径时加工的根数</p>	1 - 50mm	1 - #14
	3 - 32mm	2 - #11
	4 - 28mm	3 - #10
	4 - 25mm	4 - #9
<p>Max bending speed 최대 밴딩속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度</p>	72°/sec	
	<p>Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗</p>	
		2 kW/h

# Roboclassic



Robot benders • Centri di sagomatura • 로봇 밴딩기 • 太物曲げ機 • 数控弯曲中心



<p>N° of bars for each ø mm N° 철근 ø mm 最大本数 ømm 不同钢筋直径时加工的根数</p>	1 - 40mm	1 - #11
	2 - 32mm	2 - #9
	2 - 25mm	3 - #7
	4 - 20mm	4 - #6
	5 - 16mm	5 - #5
<p>Max bending speed 최대 밴딩속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度</p>	34 - 50°/sec	
	<p>Bending displacement speed 밴딩 이동속도 벤딩ユニット移動スピード 弯曲机横向移动速度</p>	45 m/min
<p>Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗</p>		3 kW/h



# Robomaster 45 / 60 Servo



Robot benders • Centri di sagomatura • 로봇 밴딩기 • 太物曲げ機 • 数控弯曲中心



		Robomaster 45		Robomaster 60 Servo	
<p>N° of bars for each <math>\phi</math> mm N° 철근 <math>\phi</math> mm 最大本数 <math>\phi</math>mm 不同钢筋直径时加工的根数</p>	1 - 32mm	1 - #10	1 - 40mm	1 - #11	
	2 - 26mm	2 - #8	2 - 32mm	2 - #10	
	3 - 22mm	3 - #7	3 - 28mm	3 - #9	
	4 - 20mm	4 - #6	4 - 26mm	4 - #8	
	5 - 16mm	5 - #5	5 - 20mm	5 - #6	
<p>N° of bars for each <math>\phi</math> mm (optional) N° 철근 <math>\phi</math> mm (선택사항) 最大本数 <math>\phi</math>mm (옵션) 不同钢筋直径时加工的根数 (可选项)</p>	1 - 40mm	1 - #11	1 - 50mm	1 - #14	
	2 - 32mm	2 - #9	3 - 32mm	2 - #11	
	2 - 25mm	3 - #7	4 - 28mm	3 - #10	
	4 - 20mm	4 - #6	4 - 26mm	4 - #9	
	5 - 16mm	5 - #5	5 - 20mm	5 - #6	
<p>Max bending speed 최대 밴딩속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度</p>	35 - 40°/sec		72°/sec		
	<p>Bending displacement speed 밴딩 이동속도 밴딩이동속도 弯曲机横向移动速度</p>	45m/min	140m/min	56m/min	185ft/min
<p>Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗</p>		3 kW/h		4 kW/h	

# Bar Wiser N Bar Wiser S



Multipurpose centres • Centri multifunzione • 다목적 기계 • 曲·切断複合機 • 多功能加工中心



<p><math>\phi</math> max mm</p>	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim \phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
<p><math>\phi</math> max mm</p>	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim \phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
<p>180°</p>	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
<p><math>\phi</math></p>	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 센터핀 $\phi$ 弯曲中心轴直径	32 ÷ 100 mm	1 1 / 4" ÷ 4"
<p>m/mm</p>	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	120 m / min	400 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	840° / sec	
<p>KW/h</p>	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗	5 kW h	

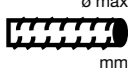





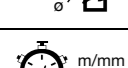






# Bar Wiser 22 Multifeed



Multipurpose centres • Centri multifunzione • 다목적 기계 • 曲·切断複合機 • 多功能加工中心



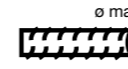
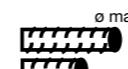
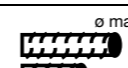


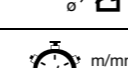


	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 22 mm	# 3 ÷ # 6
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim\phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim\phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	32 ÷ 100 mm	1 1/4" ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	 100 m / min	330 ft / min
		 85 m / min	280 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	840° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	5 kW h	

# Bar Wiser 28



Multipurpose centres • Centri multifunzione • 다목적 기계 • 曲·切断複合機 • 多功能加工中心



	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 28 mm	# 3 ÷ # 8
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim\phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Triple strand ÷ up to $\phi$ mm 3개 철근 : $\phi$ mm까지 3本加工時: $\sim\phi$ mm 三根钢筋加工直径范围	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 7 7/8"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	180 m / min	
		600 ft / min	
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	476° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	16 kW h	

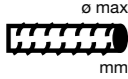








# Bar Wiser 28 Multifeed



Multipurpose centres • Centri multifunzione • 다목적 기계 • 曲・切断複合機 • 多功能加工中心






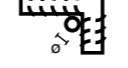
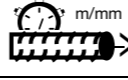


 ø max mm	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 : ø mm까지 1本加工時:~ømm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 28 mm	# 3 ÷ # 8
 ø max mm	Double strand ÷ up to ø mm 2개 철근 : ø mm까지 2本加工時:~ømm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
 ø max mm	Triple strand ÷ up to ø mm 3개 철근 : ø mm까지 3本加工時:~ømm 三根钢筋加工直径范围	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
 ø 1	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 : ø mm까지 1本加工時:~ømm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
 ø 2	Double strand ÷ up to ø mm 2개 철근 : ø mm까지 2本加工時:~ømm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 13 mm	# 3 ÷ # 4
 180°	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
 ø	Central mandrels ø 중앙 맨드릴 センターピンφ 弯曲中心轴直径	40 ÷ 200 mm	1 5/8" ÷ 7 7/8"
 m/mm	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度		100 m / min 330 ft / min
			85 m / min 280 ft / min
 ø	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	476° / sec	
 KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	16 kW h	

# Prima 8



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • 코일加工機 • 数控弯箍机



 ø 1	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 : ø mm까지 1本加工時:~ømm 单根钢筋加工直径范围	4 ÷ 8 mm	# 2
 ø 2	Double strand ÷ up to ø mm 2개 철근 : ø mm까지 2本加工時:~ømm 两根钢筋加工直径范围	4 ÷ 6 mm	# 2
 180°	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
 ø	Central mandrels ø 중앙 맨드릴 センターピンφ 弯曲中心轴直径	16 ÷ 32 mm	5/8" ÷ 1 1/4"
 m/mm	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	100 m / min	330 ft / min
		85 m / min	280 ft / min
 ø	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1450° / sec	
 KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	2 kW h	










# Prima R



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • コイル加工機 • 数控弯箍机










	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim\phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 50 mm	3/4" ÷ 1 31/32"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	90 m / min	300 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1450° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	3 kW h	

# Formula



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • コイル加工機 • 数控弯箍机



	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim\phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 50 mm	3/4" ÷ 2"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	140 m / min	460 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1950° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	4 kW / h	



# Formula Sapiens 14



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • 코일加工機 • 数控弯箍机

# Prima 16



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • 코일加工機 • 数控弯箍机










## SAPIENS








### ANTITWIST



## SAPIENS



	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim \phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 14 mm	# 2 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim \phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 70 mm	3/4 ÷ 2" 3/4
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	140 m / min	460 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1950° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	4 kW / h	

	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: $\sim \phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: $\sim \phi$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 100 mm	3/4 ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	90 m / min	300 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1258° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	6 kW / h	



# Nextra 16 Evo










Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • コイル加工機 • 数控弯箍机



SAPIENS

ANTITWIST



	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm 1개 철근 : $\varnothing$ mm까지 1本加工時: ~ $\varnothing$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm 2개 철근 : $\varnothing$ mm까지 2本加工時: ~ $\varnothing$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\varnothing$ 중앙 맨드릴 センターピン $\varnothing$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 100 mm	3/4" ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	130 m / min	450 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1680° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	8 kW / h	

# Coil 16 Evo



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • コイル加工機 • 数控弯箍机











SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED



	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm 1개 철근 : $\varnothing$ mm까지 1本加工時: ~ $\varnothing$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm 2개 철근 : $\varnothing$ mm까지 2本加工時: ~ $\varnothing$ mm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\varnothing$ 중앙 맨드릴 センターピン $\varnothing$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 100 mm	3/4" ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	Coil 16 Evo 130 m / min	450 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	Coil 16 Evo HS 190 m / min	600 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1680° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	8 kW / h	










# Coil 20 MF



Stirrup benders • Staffatrici • 스트립 밴딩기 • 코일가공기 • 数控弯箍机



	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 : ø mm까지 1本加工時: ~ømm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Double strand ÷ up to ø mm 2개 철근 : ø mm까지 2本加工時: ~ømm 两根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels ø 중앙 맨드릴 センターピンφ 弯曲中心轴直径	25 ÷ 100 mm	1" ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	105 m / min	345 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	840° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	7 kW / h	

# Eura 16 Evo



Automatic processing centres • Centri di lavoro automatici • 자동 가공기계  
• 코일가공기(複合タイプ) • 自動化加工中心










SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED



	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 : ø mm까지 1本加工時: ~ømm 单根钢筋加工直径范围		6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to ø mm 2개 철근 : ø mm까지 2本加工時: ~ømm 两根钢筋加工直径范围		6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度		180°	
	Central mandrels ø 중앙 맨드릴 センターピンφ 弯曲中心轴直径		20 ÷ 100 mm	3/4" ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	Eura 16 Evo	130 m / min	450 ft / min
		Eura 16 Evo HS	190 m / min	600 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度		1680° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗		8 kW / h	



# Eura 16 Bridge Evo



Automatic processing centres • Centri di lavoro automatici • 자동 가공기계  
• 코일加工機(複合タイプ) • 自動化加工中心










SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED

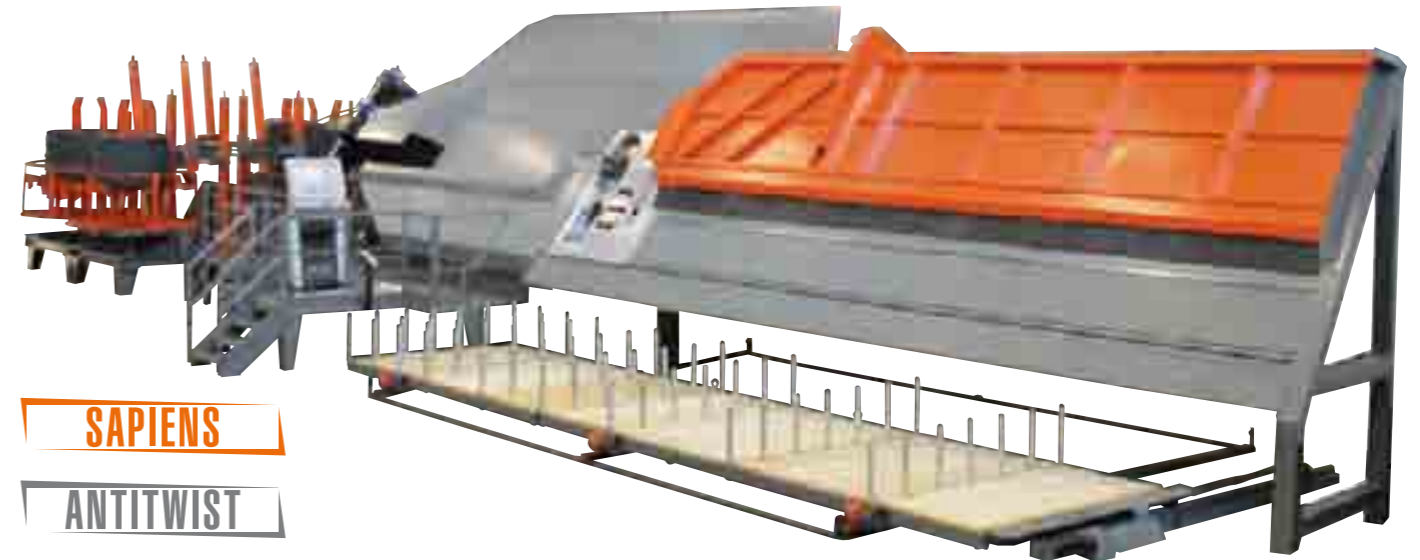


	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: ~ $\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: ~ $\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 100 mm	3/4" ÷ 4"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	<i>Eura 16 Bridge Evo</i>	130 m / min 450 ft / min
		<i>Eura 16 Bridge Evo HS</i>	190 m / min 600 ft / min
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	1680° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	8 kW / h	

# Eura 2.20



Automatic processing centres • Centri di lavoro automatici • 자동 가공기계  
• 코일加工機(複合タイプ) • 自動化加工中心










SAPIENS

ANTITWIST

HIGH SPEED

Feeding unit: allows independent advancement for single or double wire  
공급장치: 한개나 두개의 철근을 개별적으로 공급 가능  
供給ユニット: 1本加工時、2本加工時、独立した牽引システム  
喂料机构: 可以独立牵引单根或双根钢筋



	Single strand ÷ up to $\phi$ mm 1개 철근 : $\phi$ mm까지 1本加工時: ~ $\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Double strand ÷ up to $\phi$ mm 2개 철근 : $\phi$ mm까지 2本加工時: ~ $\phi$ mm 单根钢筋加工直径范围	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels $\phi$ 중앙 맨드릴 センターピン $\phi$ 弯曲中心轴直径	25 ÷ 200 mm	1" ÷ 8"
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	180 m / min ( $\phi$ 10-12 mm)	600 ft / min (# 3 - # 4)
		150 m / min ( $\phi$ 14-16-20 mm)	500 ft / min (# 5 - # 6)
	Max Bending speed 최대 밴딩 속도 最大曲げスピード 最大弯曲速度	476° / sec	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	20 kW / h	

# Reta 13



Straightening machines • Raddrizzatrici • 직선화기 • 直線機 • 钢筋调直机



# Reta 16 HS



Straightening machines • Raddrizzatrici • 직선화기 • 直線機 • 钢筋调直机



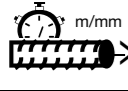





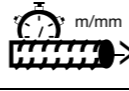

**SAPIENS**

**HIGH SPEED**



**HIGH SPEED**

 $\varnothing 1$	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm 1개 철근 : $\varnothing$ mm까지 1本加工時: ~ $\varnothing$ mm 单根钢筋加工直径范围		6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
 $\varnothing 2$	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm 2개 철근 : $\varnothing$ mm까지 2本加工時: ~ $\varnothing$ mm 两根钢筋加工直径范围		6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
 m/mm	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	Reta 13	85 m / min	275 ft / min
		Reta 13 HS	135 m / min	450 ft / min
 KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗		4 kW / h (9 kW / h - Reta 13 HS)	

 $\varnothing 1$	Single strand ÷ up to $\varnothing$ mm 1개 철근 : $\varnothing$ mm까지 1本加工時: ~ $\varnothing$ mm 单根钢筋加工直径范围		4 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
 $\varnothing 2$	Double strand ÷ up to $\varnothing$ mm 2개 철근 : $\varnothing$ mm까지 2本加工時: ~ $\varnothing$ mm 两根钢筋加工直径范围		4 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
 m/mm	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	Reta 16 HS	200 m / min	700 ft / min
		Reta 16 UHS	250 m / min	850 ft / min
 KW/h	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗		20 kW / h (25 kW / h - Reta 16 UHS)	



# Hyper 16





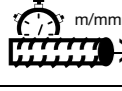

**Straightening machines** • Raddrizzatrici • 직선화기 • 直線機 • 钢筋调直机



**Hyperbolic rollers spinner** - 하이퍼보릭 롤러 스피너 - Hyperbolic 롤러 스피너 - 双曲线调直滚筒

**Hydraulic flying cut** - 유압 구동 절단 - 油压フライングカッター - 液压飞剪



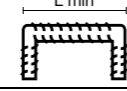
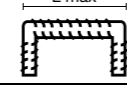
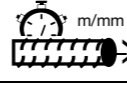

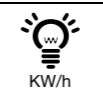
	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 : ø mm까지 1本加工時: ~ømm 单根钢筋加工直径范围	8 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Single strand ÷ up to ø mm (optional) 1개 철근 : ø mm까지 (선택사항) 1本加工時: ~ømm (옵션) 单根钢筋加工直径范围 (可选项)	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Max Pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	100 m / min	350 ft / min
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	4 kW / h	

# Idea



**Assembling machines** • Assemblatrici • 조립 기계 • 製品組立機 • 钢筋组合设备



	Stirrup dimensions min 스트립 크기 최소 스타-라프 사이즈 最小 箍筋最小尺寸	150 x 150 mm	6" x 6"
	max 최대 最大 最大	1.500 x 1.500 mm	5' x 5'
	Max pulling speed 최대 공급 속도 最大牽引スピード 最大牽引速度	45 m/min	150 ft/min
	Stirrups' diameter 스트립 직경 스타-라프의 鉄筋徑 箍筋最大直径	6 ÷ 16 mm	# 2 ÷ # 5
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	8 kW	



# Multi Assembler



• Plant to assemble flat or bent structures • Impianto per l'assemblaggio di strutture piane o piegate • 직선이나 절곡된 구조물 조립 설비 • 平面·局面先組み編成機 • 适合加工平面或弯曲结构

# Multi Assembler



Automatic sheets stacker - 자동 쉬트 적재기 - 自動メッシュスタッカー - 自动网片收集与堆放机构



Cross wires feeder - 교차철근 공급기 - 橫筋供給装置 - 橫筋喂料系統



Welding unit - 용접장치 - 溶接ユニット - 焊接系統

	Nominal machine widths 보통 기계 폭 本体幅 工作宽度	min	900 mm	900 mm	2'-11"	2'-11"
		max	3000 mm	4000 mm	9'-10"	13'
	Mesh panel lengths 철망 패널 길이 製品L寸 网片长度	up to 16 m			up to 52'	
	Nr. Max line wire Nr. 최대 철선 縱筋最大本数 纵向钢筋最大根数	31		45	31	45
	Line wire spacing 철선 간격 ピッチ 纵向钢筋间距	min	80 mm (50 mm on request)		3" (2" on request)	
	Stepless cross wire spacing 무단 교차철선 간격 橫筋ピッチ 横向钢筋间距无级可调	min	50 mm		2"	
	Wire diameters 철선 직경 鉄筋径 钢筋直径	∅	25 mm with 16 mm		# 8 with # 5	
			20 mm with 20 mm		# 6 with # 6	
			(32 mm with 16 mm on request)		(# 10 with # 5 on request)	



# Spirex

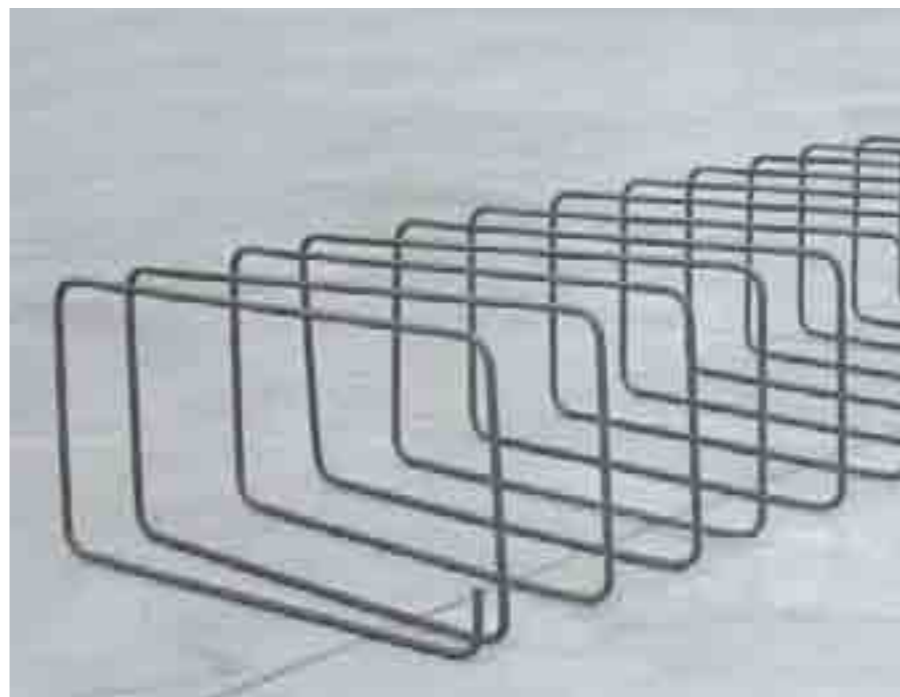


Spiral making machine able to realize a continuous stirrup with vertical arms and variable pitch • Macchina spiratrice per la realizzazione della staffa continua a bracci verticali e passo variabile • 나선철근 가공기계는 수직암과 여러가지 피치 가진 연속 스트럽의 제작이 가능합니다. • ピッチ指定スパイラル加工機 • 螺旋筋加工设备, 可以加工连续箍筋, 箍筋的侧边与纵筋垂直, 箍筋间距可以不一样。



	Stirrup dimensions min 최소 스트럽 크기 最小製品サイズ 箍筋最小尺寸	200 x 200 mm	8" x 8"
	max (max pitch: 50% of the side of the stirrup) 최대(최대 피치: 스트럽 한변 크기의50%) 最大ピッチ: 製品辺の半分 最大(最大间距:50%的箍筋侧边长度)	1.000 x 1.000 mm	3'- 3"x 3'- 3"

# Spirex



	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 ø mm까지 1本加工時:~ømm 单根钢筋加工直径范围	6 ÷ 13 mm	# 2 ÷ # 4
	Double strand ÷ up to ø mm (stirrup bender) 2개 철근 ø mm 까지 2本加工時:~ømm 两根钢筋加工直径范围	6 ÷ 10 mm	# 2 ÷ # 3
	Max bending angle 최대 밴딩각도 最大曲げ角度 最大弯曲角度	180°	
	Central mandrels ø 중앙 맨드릴 センターピンφ 弯曲中心轴直径	20 ÷ 50 mm	3/4" ÷ 1 31/32"
	Spiral max Pulling speed 나선 최대 공급속도 スパイラル加工時の最大速度 螺旋筋最大牽引速度	Spirex 90 m / min	300 ft / min
	Stirrup bender max Pulling speed 스트럽 밴딩기 최대 공급속도 스타랩加工時の最大速度 箍筋加工最大牽引速度	Spirex 90 m / min	300 ft / min
	Spirex Sapiens 150 m / min	475 ft / min	
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗	3 kW / h	



# Armaweld



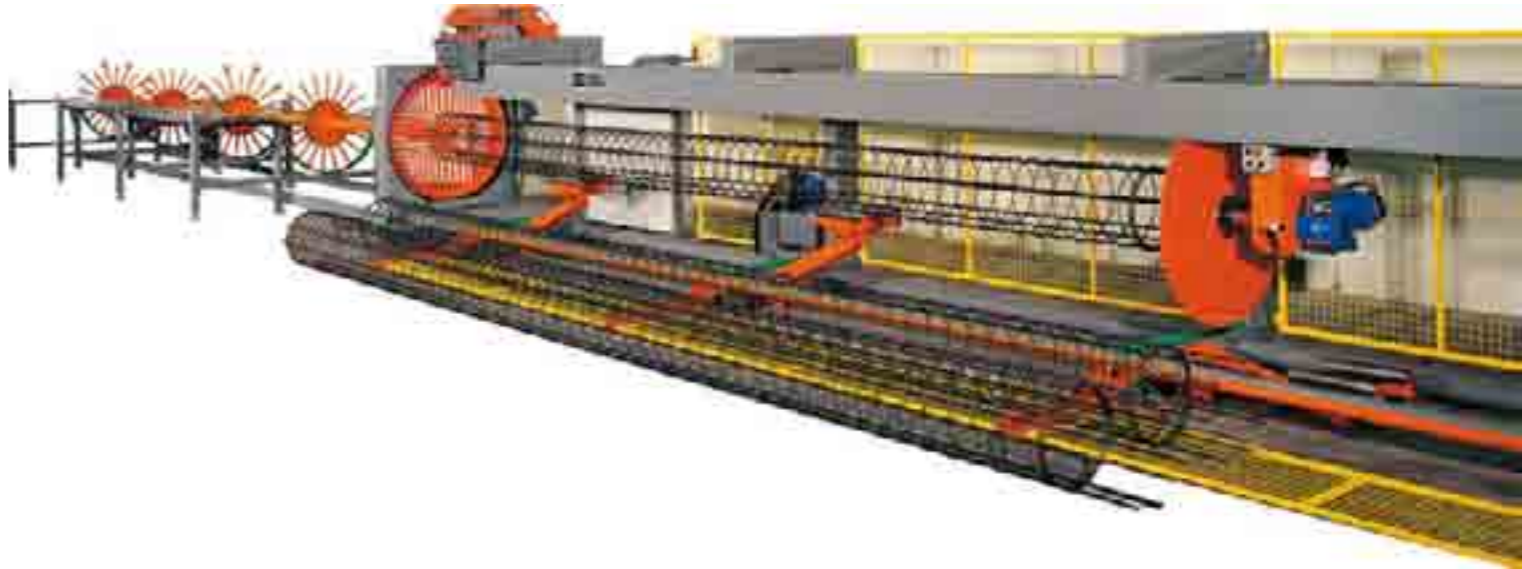
Assembling machines • Assemblatrici • 조립 기계 • 製品組立機 • 钢筋组合设备



# CM 1100 xp



Cage making machines • Gabiatrici • 케이지 제작기계 • 鉄筋籠編成機 • 钢筋笼加工设备



	Stirrup dimensions min 스트럽 크기 최소 製品サイズ 最小 籠筋最小尺寸	150 x 150 mm	6" x 6"
	max 최대 最大 最大	800 x 800 mm	2'-7" x 2'-7"
	Max pulling speed 최대 공급속도 最大速度 最大牽引速度	45 m/min	150 ft/min
	Max Stirrups' diameter 최대 스트럽 직경 最大鉄筋径 最大籠筋直径	12 mm	# 4
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	15 kW	

	Cage ø min 케이지 ø 최소 鉄筋籠径 最小 钢筋笼直径 最小	200 mm (optional 100 mm)	7 7/8" (optional 4")
	max 최대 • 最大 • 最大	1.100 mm	3'- 73/8"
	Max cage's weight 최대 케이지 중량 籠最大重量 最大钢筋笼重量	2.000 kg (12 m) 2.500 kg (16 m)	4.400 lb (40') 5.500 lb (52'- 6")
	Max cage's length 최대 케이지 길이 籠最大L寸 最大钢筋笼长度	12 or 16 m	40' or 52'- 6"
	Max Coil ø 최대 코일 ø 帶筋最大鉄筋径 最大螺旋筋直径	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均電耗	5 kW / h	5 kW / h



# CM Pro



Cage making machines • Gabiatrici • 케이지 제작기계 • 鉄筋籠編製機 • 钢筋笼加工设备

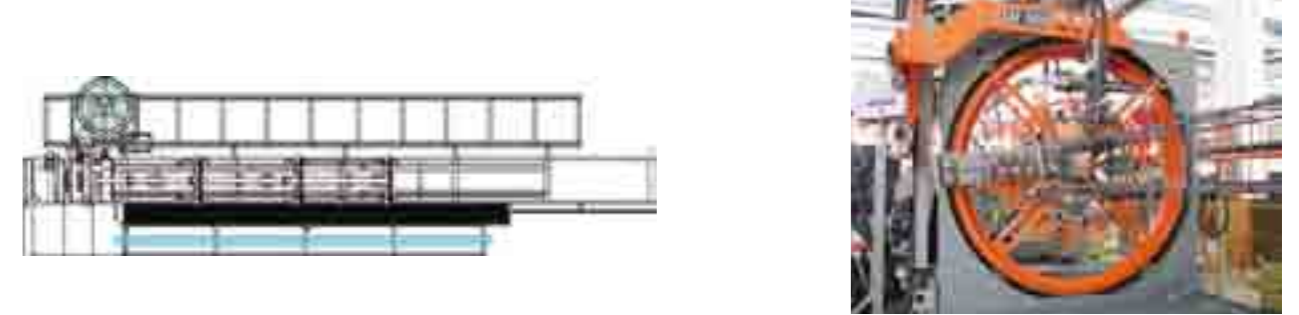


	CM 1100		CM 1500		CM 2000	
Cage ø min 케이지 ø 최소 鉄筋籠直径 最小 钢筋笼直径 最小	200 mm	7 7/8"	200 mm	7 7/8"	400 mm	1'- 4"
max 최대 • 最大 • 最大	1.100 mm	3'-7"	1.500 mm	4'-11"	2.000 mm	6'- 6 6/8"
Max cage's weight 최대 케이지 중량 籠最大重量 最大钢筋笼重量	3.000 kg (12 m)	6.600 lb (40')	4.500 kg (12 m)	9.900 lb (40')	6.000 kg (12 m)	13.200 lb (40')
Max cage's length 최대 케이지 길이 籠最大L寸 最大钢筋笼长度	12 ÷ 24 mt	40' ÷ 79'	12 ÷ 24 mt	40' ÷ 79'	12 ÷ 20 mt	40' ÷ 66'
Max Coil ø 최대 코일 ø 帶筋最大鉄筋径 最大螺旋筋直径	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗	7 kW / h		10 kW / h		15 kW / h	

# CM Pro Telescope



Cage making machines • Gabiatrici • 케이지 제작기계 • 鉄筋籠編製機 • 钢筋笼加工设备



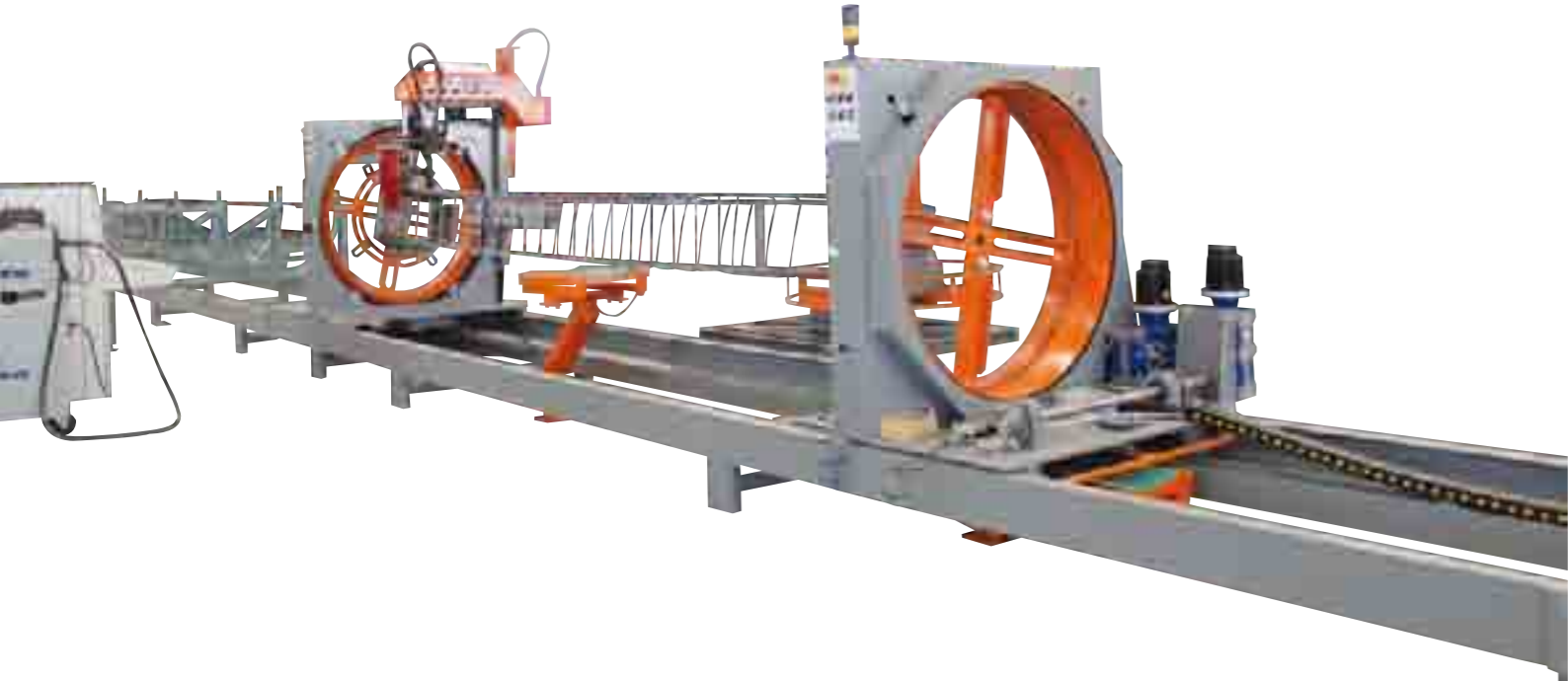
	CM Pro Telescope 1100		CM Pro Telescope 1500	
Cage ø min 케이지 ø 최소 鉄筋籠直径 最小 钢筋笼直径 最小	200 mm	7 7/8"	200 mm	7 7/8"
max 최대 • 最大 • 最大	1.100 mm	3'- 7"	1.500 mm	4'- 11"
Max cage's weight 최대 케이지 중량 籠最大重量 最大钢筋笼重量	3.000 kg (12 m) 4.000 kg (16 m)	6.600 lb (40') 7.000 lb (53')	4.500 kg (12 m) 6.000 kg (16 m)	6.600 lb (40') 8.000 lb (53')
Max cage's length 최대 케이지 길이 籠最大L寸 最大钢筋笼长度	12 or 16 mt	40' ÷ 53'	12 or 16 mt	40' ÷ 53'
Max Coil ø 최대 코일 ø 帶筋最大鉄筋径 最大螺旋筋直径	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5	6 ÷ 16 mm	# 3 ÷ # 5
Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗	8 kW / h		10 kW / h	



# CM Quadra



Cage making machines • Gabbiatrici • 케이지 제작기계 • 鉄筋籠編製機 • 钢筋笼加工设备



	Cage ø min 케이지 ø 최소 鉄筋籠径 最小 钢筋笼直径最小	150 x 150 mm	6" x 6"
	max 최대 • 最大 • 最大	650 x 650 mm	2' x 2'
	Max cage's weight 최대 케이지 중량 籠最大重量 最大钢筋笼重量	3.000 kg	6.000 lb
	Max cage's length 최대 케이지 길이 籠最大L寸 最大钢筋笼长度	12 m	40'
	Max Coil Ø 최대 코일 ø 帶筋最大鉄筋径 最大螺旋筋直径	6 ÷ 8 mm	# 2 ÷ # 3
	Average electric power consumption 평균 전력 소비량 平均消費電力 平均电耗	5 (17) kW / h	5 (17) kW / h

# TRG



Mesh cutting machines • Tagliareti • 철망 절단기계 • メッシュカッター • 网片剪切机



		TRG 4		TRG 6	
	Working capacity 작업 능력 切断能力 剪切能力	12 mm	# 3	12 mm	# 3
	Mesh panel width 철망 패널 폭 メッシュ幅 网片宽度	4 mt	13'	6 mt	20'
	Cutting speed 절단속도 切断スピード 剪切速度	25 m/min	82ft/min	25 m/min	82ft/min
	Machine dimensions (cm) 기계 크기 (cm) 本体サイズ(cm) 机器尺寸 (cm)	530x110x140	17'-5" x 3'-7 3/8" x 4'-7 2/8"	730x110x140	22'-12" x 3'-7 3/8" x 4'-7 2/8"
	Machine's weight 기계 중량 本体重量 机器重量	1.200 kg	2.650 lb	1.450 kg	3.200 lb
	Installed power 기계 중량 使用電力 额定功率	7,5 kW		7,5 kW	

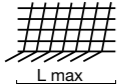
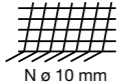
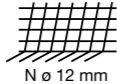
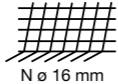


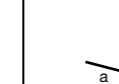



# PRE

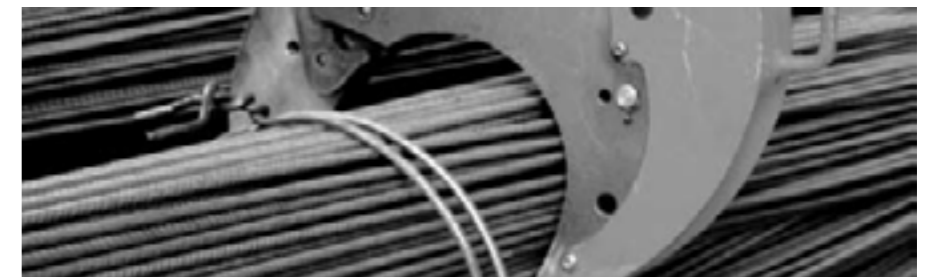


Mesh bending machines • Piegareti • 철망 밴딩기계 • 메ッシュ벤더 • 网片弯曲机



Mod.								
	L max	N ø 10 mm	N ø 12 mm	N ø 16 mm	1 2 3...N	KW/h	a b h	Kg
PRE 4/S	4 m 13'	30	20	-	27	2 x 1,1	462 x 82 x 110 cm 15'-2"x 2'-8"x 3'-7"	850 kg 1880 lb
PRE 6/S	6 m 19'-8"	45	30	-	40	2 x 2,2	662 x 82 x 110 cm 21'-8"x 2'-8"x 3'-7"	1050 kg 2300 lb
PRE 4/C (KS 31)	4 m 13'	30	20	-	27	2 x 1,1	462 x 82 x 110 cm 15'-2"x 2'-8"x 3'-7"	850 kg 1880 lb
PRE 6/C (KS 31)	6 m 19'-8"	45	30	-	40	2 x 2,2	662 x 82 x 110 cm 21'-8"x 2'-8"x 3'-7"	1050 kg 2300 lb
PRE 6/C Titan (KS 31)	6 m 19'-8"	-	60	30	40	2 x 7,5	680 x 95 x 135 cm 22'-4"x 3'-1"x 4'-5"	1900 kg 4200 lb

# Mesh Spider



Hoisting means • Mezzi di sollevamento • 양중장치 • 吊り具 • 吊装设备



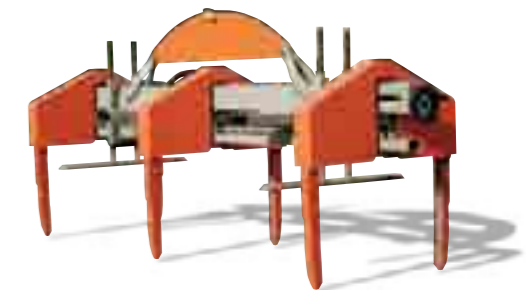
Clamp for electrowelded wire mesh, which thanks to its innovative patented foldaway jaw, grips the wire mesh packs from the inside.

클램프(特許取得)により、ワイヤーメッシュの持ち運びが可能。梱包されたワイヤーメッシュを内側から持ち上げます。

Pinza per rete elettrosaldata che grazie al suo innovativo brevetto di ganasce a scomparsa, aggancia dall'interno i pacchi di rete.

采用专利技术，可以吊装焊接网片的装置，可以从网片内部进行吊钩。

철망 스파이더: 특허가 등록된 접이식 다리가 있어 내부에서 철망을 잡을 수 있는 전기용접 철망용 클램프



Capacity 능력	MESH SPIDER		TRI - MESH SPIDER		MESH SPIDER PE	
	4.000 Kg	8.830 lb	6.000 Kg	13.245 lb	6.000 Kg	13.245 lb
Weight 중량 • 重量	700 Kg	1.545 lb	9.000 Kg	2.000 lb	1.000 Kg	2.200 lb
Mesh length 철망 길이 • 메ッシュ寸 • 网片长度	max 4 m	max 13'-2"	4 m ÷ 6 m	13'-2" ÷ 19'-8"	4 m ÷ 6 m	13'-2" ÷ 19'-8"
Overall height 전체 높이 • 高さ • 总高度	1.550 mm (h) x 2.000 mm x 1.350 mm	5' (h) x 6'-6" x 4'-5"	1.570 mm (h) x 4.550 mm x 1.350 mm	5' (h) x 14'-11" x 4'-5"	1.570 mm (h) x 4.550 mm x 1.350 mm	5' (h) x 14'-11" x 4'-5"



# Coil Spider



Hoisting means • Mezzi di sollevamento • 양중장치 • 吊り具 • 吊装设备



Patented clamp which allows gripping the rolls of drawn wire and laminate from the outside (coiled and not).

Pinza brevettata che permette l'aggancio dall'esterno dei rotoli di trafilato e laminato (ribobinato e non).

코일 스파이더: 외부에서 냉간인발과 열연성형 코일의 롤을 잡을 수 있는 특허 클램프.

クランプ(特許取得)がコイル筋を外側からつかみ、持ち上げます。

Coil Spider 是一个小型并且安全的起吊工具, 采用最新专利设计, 可以从外面吊钩带肋或光圆钢筋 (重新缠绕的也没关系)。

Coil outer diameter 코일 외경 コイル筋外径 盘卷外直径	COIL SPIDER	
	1.050 mm ÷ 1.350 mm 1.150 mm ÷ 1.400 mm	3'-5" ÷ 4'-5" 4' ÷ 4'-7"
Capacity 능력 • 能力	3.500 Kg / 5.000 Kg	7.700 lb / 11.000 lb
Weigth 중량 • 重量	280 Kg	618 lb
Overall height 전체 높이 • 高さ • 总高度	1.050 mm (h) 1.600 mm (ø)	3'-5" (h) 5'-3" (ø)

# Coil Flipper



Hoisting means • Mezzi di sollevamento • 양중장치 • 吊り具 • 吊装设备



Coil Flipper is an efficient patented device for coil handling. Thanks to its innovative design, it can lift and rotate coils from the horizontal to the vertical position in one simple movement.

코일 프리퍼는 코일 취급이 용이한 장비입니다. 이것은 혁신적인 기능을 가지고 있기 때문에 코일을 양중하여 수평에서 수직으로 간단히 회전시킬 수 있습니다.

Coil Flipper : 코일材を簡単に反転させる事が出来ます。(特許取得)

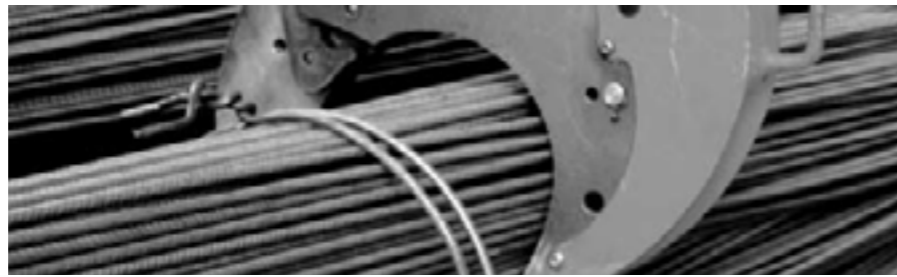
Coil Flipper è un efficace dispositivo (brevettato) di movimentazione del ferro in rotoli. Grazie alla forma innovativa permette la rotazione dei rotoli di ferro laminato a caldo, dalla posizione orizzontale a quella verticale.

Coil Flipper 是一种高效的盘条钢筋处理工具 (专利技术)。由于它的独创设计, 可以起吊钢筋并且通过一个简单动作就可以把水平放置的盘条钢筋垂直放置。

Coil's height 코일 높이 コイル筋高さ 盘卷的高度	COIL FLIPPER	
	max 1.800	max 5'-10"
Capacity 능력 • 能力	3.000 Kg	6.600 lb
Weigth 중량 • 重量	700 Kg	1.545 lb
Overall height 전체 높이 • 高さ • 总高度	2.000 mm (h) x 1.755 mm x 1.345 mm	6'-7" (h) x 5'-9" x 4'-5"



# Easy Bar Spider



Hoisting means • Mezzi di sollevamento • 양중장치 • 吊り具 • 吊装设备



**Easy**  
The hook mod. EASY is a device allowing the handling of any loads in a fully safe condition. The releasing device allows the operator to discharge the loads automatically.

Il gancio automatico EASY è un organo di sollevamento che rende possibile la movimentazione dei carichi in totale sicurezza. Il dispositivo di sgancio permette il rilascio automatico del carico.

이지후크는완전히안전한상태로중량물을양중하는 장치입니다. 풀림장치는운전자자동으로하역을할수있게하는장치입니다.

EASY:あらゆる状況下で吊り荷を安全に移動させ、フックの取り外しは自動です。

EASY: 吊钩可以在完全安全的状态下处理任何吊装工作。释放装置可以使操作人员自动释放吊装物体，非常快捷和安全。



**Bar spider**  
Patented clamp with automatic release which allows easily and safely conveying bundles of bars.

Pinza brevettata a sganciamento automatico che permette di trasportare fasci di barre in modo semplice e sicuro.

자동 해제 기능이 있는 특허 장치 인 클램프는 철근 번들은 쉽고 안전하게 운반하게 합니다.

自動解除機能付きクランプ(特許取得)により、鉄筋の工場内移動が安全且容易になります。

具有专利技术的棒材钢筋吊装夹具，可以自动卸料，方便、安全地转移成捆棒材钢筋。

Capacity 능력 能力	BAR SPIDER	
	1.200 Kg cad (2.500 Kg kit 3 pinze)	2.650 lb cad (5.518 lb kit 3 pinze)
Weigh 중량 • 重量	50 Kg cad	110 lb cad
Bundle length 번들 길이 • 結束L寸 • 钢筋捆长度	6 m ÷ 14 m	19'-8" ÷ 45'-11"
Minimum height from crane hook 크레인 후크에서 최소 높이 クレーンフックからの最小高さ 行车吊钩的最小高度	2.200 mm	7'-3"

Capacity 능력 能力	EASY	
	2.500 Kg	5.500 lb
Weigh 중량 • 重量	6,5 Kg	14 lb
Overall height 전체 높이 • 高さ • 总高度	110 x 62 x 450 (h) mm	4 3/8" x 2 4/8" x 1'-7" (h)

# Pay off



**Base for pay-off with pneumatic brake with fixed arm (2,5 T)**

고정기동과 공압 브레이크가 있는 페이오프 베이스(2.5T)  
코일架台ベース/固定ポールタイプ(エアブレーキ付き)2.5 t  
放线架底座，具有气动制动机构，固定式导向立柱（2.5吨）



**Base for pay-off with pneumatic brake with swinging arm (2,5 / 3,5 T)**

가동기동과 공압 브레이크가 있는 페이오프 베이스(2.5 / 3.5T)  
코일架台ベース/可動ポールタイプ(エアブレーキ付き)2.5/3.5 t  
放线架底座，具有气动制动机构，摆动式导向立柱（2.5吨/3.5吨）



**Base for motorized pay-off with swinging arm (up to 5 T)**

가동기동과 모터로 구동되는 페이오프 베이스(5T 까지)  
코일架台ベース/모터駆動/可動ポールタイプ ~5.0t  
具有电机驱动的放线架底座，摆动式导向立柱（最大承重5吨）



**Double pay-off basement with pneumatic brake (3T)**

공압 브레이크가 있는 이중 페이오프 베이스(3T)  
코일架台ベース/ダブルタイプ(エアブレー키付き)3.0t  
双层放线架底座，具有气动制动机构（3吨）



**Coil holder (3,5 T)**

코일 홀더(3.5T)  
코일홀더 3.5 t  
放线架料框（3吨）



**Coil holder for spooled coil (3,5 / 5T)**

스플코일용 코일홀더(3.5 / 5T)  
코일홀더(コンパクト코일용)3.5/5.0t  
工字轮盘条钢筋承料架（3.5吨/5吨）

**Double coil holder (3T)**

이중 코일 홀더(3T)  
ダブル코일홀더 3.0t  
双层放线架料框（3吨）



MFC  
VRP



Franco



**MFC**

Bending bench with 2 roller tracks: 1 track with rubber-lined motorized rollers, and 1 roller track with idle rolls.

Banco di piegatura a 2 vie: 1 via a rulli motorizzati gommati, ed 1 via a rulli folli.

2개의 롤러 트랙이 있는 밴딩벤치: 모터 구동 고무코팅롤러가 있는 트랙 1개, 자유롤러가 있는 트랙 1개.

ベンダー用コンベア(2ライン):ライン1はラバータイプローラーコンベア(モーター駆動):ライン2はフリータイプローラーコンベア(モーター駆動なし)。

弯曲工作台具有2个辊轮轨道，其中1个轨道为电动钢筋输送轨道，辊轮都具有防滑橡胶外衬设计，1个空转辊轮轨道。



**VRP**

The distribution tracks allow storing cut bars and act as storage unit for subsequent working operations. Thanks to the deviators they can unload both on the right and left.

Le vie di distribuzione VRP permettono di stoccare barre tagliate e di fare da polmone alle successive lavorazioni. Grazie alla presenza di deviatori possono scaricare sia a destra che a sinistra.

VRP 분배 트랙은 절단철근을 저장하고 다음 작업을 위한 저장장치로 사용됩니다. 디비에이션을 가지고 있어 우측이나 좌측으로 하역이 가능합니다.

VRP: 切断済み製品搬送用コンベア。次工程エリアまで搬送し、左右に振分けて排出します。

VRP: 可以储存剪切后的定尺钢筋或为下游设备储存钢筋。由于安装有气动侧向翻料臂，可以向右侧或左侧翻送钢筋。



Handy unit for coil straightening with shear.

Apparecchiatura portatile per la raddrizzatura di bobine con cesoia.

코일 직선화기와 함께 사용하는 절단장치가 있는 수작업장치.

ハンディー鉄筋ベンダー(シャー矯正機).  
手持钢筋调直机，具有剪切机构。

	Single strand ÷ up to ø mm 1개 철근 ø mm까지 1本加工時: ~ømm 单根钢筋加工直径范围	10 ÷ 20 mm	# 3 ÷ # 6
--	---	------------	-----------

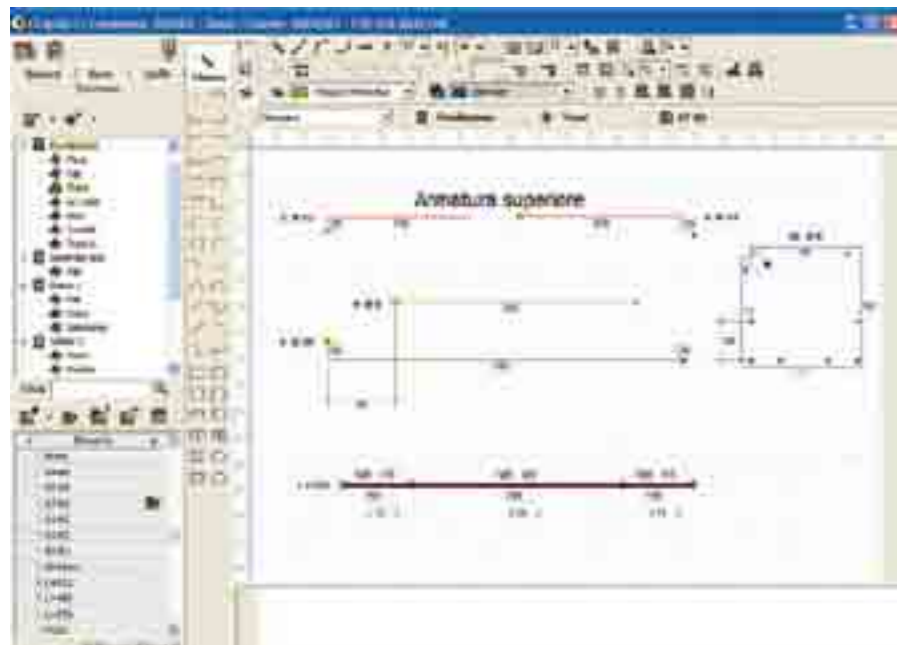




Business application softwares • Programmi di gestione • 산업용 소프트웨어  
• ビジネスソフトウェア • 钢筋加工管理软件



Business application softwares • Programmi di gestione • 산업용 소프트웨어  
• ビジネスソフトウェア • 钢筋加工管理软件



### Graphico

Software package for management of design development, labels, job lists, statistics and traceability.

Pacchetto software per la gestione di sviluppo disegni, etichette, liste di lavorazione, statistiche e tracciabilità.

설계와 라벨, 작업목록, 통계, 생산확인 관리를 위한 소프트웨어.

図面、荷札、加工帳、統計、トレサビリティを管理するパッケージソフトです。

此软件包具有钢筋翻样、打印标签、生成钢筋列表、数据统计和产品回溯等功能。



### Grafo - CAD

Software module that allows automatically importing the data of the longitudinal beam reinforcements according to the working drawings.

Modulo software che permette l'importazione automatica dei dati delle armature longitudinali delle travi presenti nei disegni esecutivi.

작업도면에서 가로보의 보강철근 데이터를 자동으로 가져오는 소프트웨어 모듈.

CAD図面からデータを取り込むソフトです。

该软件模块可以根据当前工作图自动导入纵向钢筋梁的数据。



### Optimo

Software package for optimisation of the cutting lists.

Pacchetto software per l'ottimizzazione delle distinte di taglio.

절단목록의 최적화 소프트웨어.

歩留まりを考え、加工帳の中で取合せを自動計算するパッケージソフトです。

该软件包用于优化剪切列表。



### Grafo - TRAX

Software module which allows the traceability of the material required for the quality managements and the 'real time' reception of the casting used in the different machines.

Modulo software che permette la gestione della rintracciabilità del materiale necessaria per la gestione della qualità e la ricezione real time delle colate adoperate nelle diverse macchine.

품질관리와 다른 기계에서 작동하는 작업의 실시간 확인을 위해 요구되는 자재의 추적을 가능하게 하는 소프트웨어 모듈.

品質管理で問われる、トレサビリティや各機でどの材料が使用されているのかをリアルタイムで管理するソフトです。

该软件模块可以为质量管理追溯原料，并且“实时”接收不同机器使用的数据。

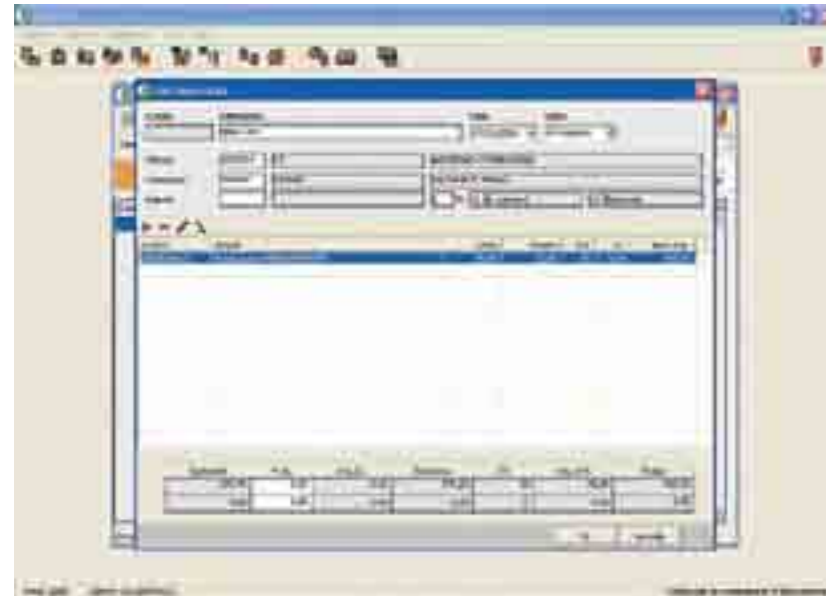




# Software



**Business application softwares** • Programmi di gestione • 산업용 소프트웨어  
• ビジネスソフトウェア • 钢筋加工管理软件



## Grafo - GEST

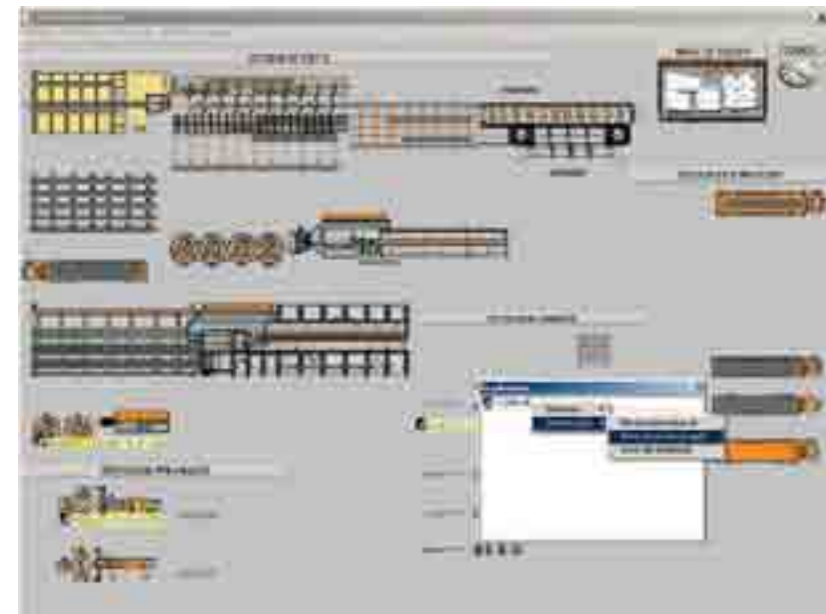
Software module that allows issuing quotations, notes and invoices for the rod orders managed with the Graphico software.

Modulo software che permette di emettere preventivi, bolle e fatture degli ordini del ferro gestiti con il software Graphico.

그라피코와 함께 철근의 주문에 대한 견적과 문서, 송장을 생성하는 소프트웨어 모듈.

Graphicoで管理されている加工帳に関する、見積書、請求書等を発行するソフトです。

该软件模块可以为由Graphico软件管理的钢筋加工订单制作报价、说明和发票。



## Grafo - BOSS

Production supervision software that shows the job execution status in real-time and allows managing the operators.

Software di supervisione della produzione che mostra lo status in tempo reale della realizzazione delle commesse; permette la gestione degli operatori.

실시간 작업 수행상태와 운전자 관리를 하는 생산관리 소프트웨어.

日々の工場生産を総合的に管理するソフトです。加工の進捗状況をリアルタイムで把握し、作業者の振り分けを可能にします。

生产监管软件，实时显示工作的执行状态，可以管理操作人员。





Due to continuous product development, technical specifications and photos are not binding.

Essendo i prodotti in continua evoluzione, dati tecnici ed immagini non sono vincolanti.

계속적으로제품이개발되기때문에기술적인 세부사항과사진은포함되지않았습니다.

由于产品不断发展, 技术性能和图片可能会变化.